Karta produktu: TS300 EX1/2D- odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową



Kod produktu: TS300EX1/2D-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	4
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	2300
Max. przepływ powietrza [m3/h]	420
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	72
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000 - 500
Klasa filtra	Poliester - ANT M
System czyszczenia filtra	Ręczny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	26 500
Wymiary [cm]	60X103X170
Waga [kg]	145

Warianty produktu

Indeks	Cena
TS300 EX1/2D- odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową TS300EX1/2D-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS300 EX1/2D to przemysłowy odkurzacz z certyfikacją ATEX, przeznaczony do pracy w strefie 20 wewnątrz urządzenia oraz strefach 21-22 na zewnątrz. Model został zaprojektowany do bezpiecznego odsysania pyłów w wymagających środowiskach przemysłowych zagrożonych wybuchem.

Dzięki zastosowaniu wydajnej dmuchawy bocznokanałowej **urządzenie może pracować w trybie ciągłym przez wiele godzin**, a nawet dni, zachowując wysoką skuteczność odsysania oraz stabilne parametry pracy.

Jednostka ssąca:
Podciśnienie generowane jest przez **wydajną dmuchawę bocznokanałową**, która zapewnia wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej pracy przemysłowej.

Rozwiązanie to zapewnia:

- bezobsługową eksploatację,
- możliwość pracy ciągłej,
- wysoką wydajność odsysania,
- stabilne parametry pracy,
- niski poziom hałasu.

Odkurzacz został zabezpieczony przed:

- przegrzaniem,

- zapchaniem filtra,
- nadmiernym podciśnieniem.

Dzięki temu urządzenie zachowuje bezpieczeństwo oraz wysoką trwałość nawet podczas pracy w wymagających warunkach przemysłowych.

System filtracji:
W stalowej komorze zastosowano antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M o łącznej powierzchni filtracyjnej 53 000 cm².

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- antystatyczne wkłady filtracyjne,
- filtracja klasy M,
- powierzchnia filtracyjna 53 000 cm²,
- wysoka skuteczność filtracji drobnych pyłów,
- ograniczone ryzyko zapchania filtrów.

System filtracji został zaprojektowany z myślą o skutecznym odsysaniu nawet bardzo drobnego pyłu podczas intensywnej pracy przemysłowej.

Automatyczne czyszczenie filtra:
Master TS300 EX1/2D wyposażono w **automatyczny system czyszczenia filtrów**, który pozwala utrzymać wysoką wydajność odsysania.

System działa poprzez:

- silny impuls sprężonego powietrza,
- naprzemienne oczyszczanie wkładów filtracyjnych,
- sterowanie częstotliwością czyszczenia za pomocą zegara umieszczonego na tablicy sterowania.

Kompresor odpowiedzialny za oczyszczanie filtrów dostępny jest opcjonalnie.

Korzyści zastosowania systemu:

- utrzymanie wysokiej siły ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtrów,
- zwiększenie wydajności pracy,
- wydłużenie żywotności urządzenia,
- ograniczenie konieczności przestojów serwisowych.

Zbiornik i konstrukcja:
Odkurzacz wyposażono w zbiornik na zanieczyszczenia o pojemności **100 litrów**, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu szybkiego opróżnienia.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- możliwość zbierania zanieczyszczeń bezpośrednio do worków plastikowych,
- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową,
- trwała konstrukcja przemysłowa.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikacja ATEX dla strefy 20 wewnątrz oraz 21-22 na zewnątrz,**
- możliwość pracy ciągłej,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**
- **automatyczne czyszczenie filtrów,**
- antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M,
- wysoka skuteczność filtracji drobnych pyłów,

- trwała konstrukcja przemysłowa,
- **łatwe opróżnianie zbiornika,**
- niski poziom hałasu,
- wysoka skuteczność odsysania w wymagających warunkach przemysłowych.