

Karta produktu: TS HD 75 EX1/3D - odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową



Kod produktu: TSHD75EX1/3D-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	700
Włot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	72
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70 000 - 560
Klasa filtra	Poliester - ANT M
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52 000
Wymiary [cm]	180x77x200h
Waga [kg]	200

Warianty produktu

Indeks

Cena

TS HD 75 EX1/3D - odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową TSHD75EX1/3D-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 75 EX1/3D to przemysłowy odkurzacz z certyfikacją ATEX, przeznaczony do pracy w strefie 20 wewnątrz urządzenia oraz strefach 21-22 na zewnątrz. Model został zaprojektowany do bezpiecznego odsysania pyłów w wymagających środowiskach przemysłowych zagrożonych wybuchem.

Dzięki zastosowaniu **wydajnej dmuchawy bocznokanałowej** urządzenie może pracować w trybie ciągłym i bezobsługowym, zachowując wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej eksploatacji.

Jednostka ssąca:

Układ ssący odkurzacza TS HD 75 EX1/3D składa się z **wydajnej dmuchawy bocznokanałowej oraz wentylatora** zamontowanego bezpośrednio na wale silnika.

Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy ciągłej,
- bezobsługową eksploatację,
- wysoką skuteczność odsysania,
- stabilną pracę w wymagających warunkach przemysłowych.

Panel sterowania urządzenia wyposażono w:

- włącznik w klasie ochrony IP55,
- awaryjny przycisk STOP,

- zawór bezpieczeństwa odpowiedzialny za chłodzenie i ochronę silnika przed przegrzaniem w przypadku zapchania filtra.

System filtracji:

Master TS HD 75 EX1/3D wyposażony został w **wysokowydajny filtr poliestrowy** o skuteczności filtracji 3 mikronów. Dzięki wszytym kieszeniom powierzchnia filtracyjna została zwiększona do 70 000 cm², co pozwala na skuteczną pracę nawet przy dużym zapyleniu.

Filtr został szczelnie umieszczony w stalowej komorze, co zwiększa bezpieczeństwo oraz trwałość urządzenia.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- filtr poliestrowy 3 mikrony,
- powierzchnia filtracyjna 70 000 cm²,
- stalowa komora filtra,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- automatyczny system czyszczenia filtra poprzez otrząs.

Automatyczne czyszczenie filtra:

Odkurzacz wyposażono w **automatyczny system oczyszczania filtra** metodą otrząsu, uruchamiany za pomocą przycisku.

System ten:

- pomaga utrzymać wysoką skuteczność filtracji,
- ogranicza ryzyko zapchania filtra,
- poprawia wydajność pracy urządzenia,
- wydłuża żywotność filtra,
- zmniejsza konieczność przestoju podczas pracy.

Dodatkowe zabezpieczenia:

Dodatkową ochronę urządzenia zapewniają:

- separator cyklonowy oddzielający filtr od cieczy i materiałów stałych,
- filtr bezpieczeństwa zabezpieczający silnik przed zapyleniem podczas zbierania odpadów.

Zastosowanie cyklonu pozwala ograniczyć obciążenie filtra i zwiększyć trwałość całego układu filtracyjnego.

Zbiornik i konstrukcja:

Odkurzacz wyposażono w zbiornik o pojemności **160 litrów**, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu szybkiego opróżnienia.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- łatwe przemieszczanie urządzenia,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową,
- solidna konstrukcja przeznaczona do pracy przemysłowej.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikacja ATEX dla strefy 20 wewnątrz oraz 21-22 na zewnątrz,**
- możliwość pracy ciągłej,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**
- automatyczne czyszczenie filtra,
- filtr poliestrowy o dużej powierzchni,
- separator cyklonowy,
- **filtr bezpieczeństwa chroniący silnik,**
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- łatwe opróżnianie zbiornika,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów.

