

Karta produktu: TS HD 75 EX1/3D - odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową



Kod produktu: TSHD75EX1/3D-001

| | |
|--------------------------------|--|
| Zasilanie [V] | 400 |
| Moc [kW] | 7,5 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 2700 |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 700 |
| Włot ssący [mm] | 120 |
| Poj. zbiornika [l] | 160 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 72 |
| Filtr podstawowy | STAR |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 70 000 - 560 |
| Klasa filtra | Poliester - ANT M |
| System czyszczenia filtra | Automatyczny system czyszczenia filtra |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | 52 000 |
| Wymiary [cm] | 180x77x200h |
| Waga [kg] | 200 |

Warianty produktu

Indeks

Cena

TS HD 75 EX1/3D - odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową TSHD75EX1/3D-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 75 EX1/3D to przemysłowy odkurzacz z certyfikacją ATEX, przeznaczony do pracy w strefie 20 wewnątrz urządzenia oraz strefach 21-22 na zewnątrz. Model został zaprojektowany do bezpiecznego odsysania pyłów w wymagających środowiskach przemysłowych zagrożonych wybuchem.

Dzięki zastosowaniu **wydajnej dmuchawy bocznokanałowej** urządzenie może pracować w trybie ciągłym i bezobsługowym, zachowując wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej eksploatacji.

Jednostka ssąca:

Układ ssący odkurzacza TS HD 75 EX1/3D składa się z **wydajnej dmuchawy bocznokanałowej oraz wentylatora** zamontowanego bezpośrednio na wale silnika.

Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy ciągłej,
- bezobsługową eksploatację,
- wysoką skuteczność odsysania,
- stabilną pracę w wymagających warunkach przemysłowych.

Panel sterowania urządzenia wyposażono w:

- włącznik w klasie ochrony IP55,
- awaryjny przycisk STOP,

- zawór bezpieczeństwa odpowiedzialny za chłodzenie i ochronę silnika przed przegrzaniem w przypadku zapchania filtra.

System filtracji:

Master TS HD 75 EX1/3D wyposażony został w **wysokowydajny filtr poliestrowy** o skuteczności filtracji 3 mikronów. Dzięki wszytym kieszeniom powierzchnia filtracyjna została zwiększona do 70 000 cm², co pozwala na skuteczną pracę nawet przy dużym zapyleniu.

Filtr został szczelnie umieszczony w stalowej komorze, co zwiększa bezpieczeństwo oraz trwałość urządzenia.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- filtr poliestrowy 3 mikrony,
- powierzchnia filtracyjna 70 000 cm²,
- stalowa komora filtra,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- automatyczny system czyszczenia filtra poprzez otrząs.

Automatyczne czyszczenie filtra:

Odkurzacz wyposażono w **automatyczny system oczyszczania filtra** metodą otrząsu, uruchamiany za pomocą przycisku.

System ten:

- pomaga utrzymać wysoką skuteczność filtracji,
- ogranicza ryzyko zapchania filtra,
- poprawia wydajność pracy urządzenia,
- wydłuża żywotność filtra,
- zmniejsza konieczność przestoju podczas pracy.

Dodatkowe zabezpieczenia:

Dodatkową ochronę urządzenia zapewniają:

- separator cyklonowy oddzielający filtr od cieczy i materiałów stałych,
- filtr bezpieczeństwa zabezpieczający silnik przed zapyleniem podczas zbierania odpadów.

Zastosowanie cyklonu pozwala ograniczyć obciążenie filtra i zwiększyć trwałość całego układu filtracyjnego.

Zbiornik i konstrukcja:

Odkurzacz wyposażono w zbiornik o pojemności **160 litrów**, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu szybkiego opróżnienia.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- łatwe przemieszczanie urządzenia,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową,
- solidna konstrukcja przeznaczona do pracy przemysłowej.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikacja ATEX dla strefy 20 wewnątrz oraz 21-22 na zewnątrz,**
- możliwość pracy ciągłej,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**
- automatyczne czyszczenie filtra,
- filtr poliestrowy o dużej powierzchni,
- separator cyklonowy,
- **filtr bezpieczeństwa chroniący silnik,**
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- łatwe opróżnianie zbiornika,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów.

