



Kod produktu: TS75PN-001

| | |
|--|--|
| Zasilanie [V] | 400 |
| Moc [kW] | 7,5 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 3200 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | 2700 |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 700 |
| Wlot ssący [mm] | 80 |
| Poj. zbiornika [l] | 100 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 74 |
| Filtr podstawowy | Cartridge |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 80 000 |
| Klasa filtra | Poliester - ANT M |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 88 |
| System czyszczenia filtra | Automatyczny system czyszczenia filtra |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | 52 000 |
| Wymiary [cm] | 66x118x175h |
| Waga [kg] | 170 |

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|--|
| TS 75 PNEUMATIC - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów i materiałów suchych TS75PN-001 | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

Opis produktu

Jednostka ssąca w odkurzacz przemysłowym **TS 75 PN** oparta jest na wydajnej dmuchawie bocznokanałowej, z wirnikiem osadzonym bezpośrednio na wale silnika. Taka konstrukcja eliminuje konieczność stosowania przekładni, co przekłada się na bezobsługową pracę i wysoką niezawodność.

Najważniejsze elementy:

- dmuchawa bocznokanałowa
- wirnik osadzony bezpośrednio na wale silnika

Cechy i zalety:

- wysoka skuteczność odsysania
- niski poziom hałasu – bezpieczny dla operatora
- możliwość pracy ciągłej bez przerw
- brak konieczności serwisowania napędu

Bezpieczeństwo i kontrola:

- termiczny wyłącznik zabezpieczający silnik przed przegrzaniem
- dwa niezależne przyciski WŁ./WYŁ.
- **wskaźnik podciśnienia** – szybka kontrola stanu filtra

Filtracja

System filtracji oparty jest na trzech antystatycznych wkładach poliestrowych klasy M, umieszczonych w stalowej komorze ochronnej.

Parametry:

- powierzchnia filtracyjna: 80 000 cm²
- materiał: poliester antystatyczny
- klasa filtracji: M

Funkcjonalność:

- możliwość jednoczesnego odsysania pyłów i materiałów stałych
- **brak konieczności demontażu filtra podczas pracy**
- wlot ssący Ø 80 mm umieszczony poniżej filtra

Odkurzacz wyposażony jest w automatyczny system oczyszczania filtrów za pomocą impulsu sprężonego powietrza.

Jak to działa:

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części urządzenia
- zasilanie z kompresora zewnętrznego lub zintegrowanego
- timer sterujący cyklem czyszczenia
- impuls powietrza o ciśnieniu ok. 6 bar

Efekt:

- skuteczne usuwanie pyłu z powierzchni filtrów
- utrzymanie stałej wydajności pracy
- **wydłużona żywotność filtrów**

Zbiornik

Zebrane zanieczyszczenia trafiają do mobilnego zbiornika o dużej pojemności, przystosowanego do pracy przemysłowej.

Cechy:

- pojemność: 100 l
- **zbiornik na kołach - łatwy demontaż i transport**
- możliwość stosowania jednorazowych worków papierowych
- szybkie i bezpieczne opróżnianie

Konstrukcja

Urządzenie zostało osadzone na wytrzymałej ramie stalowej, zapewniającej stabilność i trwałość w trudnych warunkach pracy.

Najważniejsze elementy:

- solidna konstrukcja przemysłowa
- skrętne koła jezdne (jedno z hamulcem)
- **wszystkie elementy metalowe uziemione**
- **powłoka epoksydowa** - odporność na uszkodzenia i warunki pracy