



Kod produktu: TS75PN-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	700
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	Cartridge
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	80 000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	88
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52 000
Wymiary [cm]	66x118x175h
Waga [kg]	170

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>TS 75 PNEUMATIC - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów i materiałów suchych</b> <b>TS75PN-001</b>	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

Jednostka ssąca w odkurzacz przemysłowym **TS 75 PN** oparta jest na wydajnej dmuchawie bocznokanałowej, z wirnikiem osadzonym bezpośrednio na wale silnika. Taka konstrukcja eliminuje konieczność stosowania przekładni, co przekłada się na bezobsługową pracę i wysoką niezawodność.

### Najważniejsze elementy:

- dmuchawa bocznokanałowa
- wirnik osadzony bezpośrednio na wale silnika

### Cechy i zalety:

- wysoka skuteczność odsysania
- niski poziom hałasu – bezpieczny dla operatora
- możliwość pracy ciągłej bez przerw
- brak konieczności serwisowania napędu

### Bezpieczeństwo i kontrola:

- termiczny wyłącznik zabezpieczający silnik przed przegrzaniem
- dwa niezależne przyciski WŁ./WYŁ.
- **wskaźnik podciśnienia** – szybka kontrola stanu filtra

## Filtracja

System filtracji oparty jest na trzech antystatycznych wkładach poliestrowych klasy M, umieszczonych w stalowej komorze ochronnej.

## Parametry:

- powierzchnia filtracyjna: 80 000 cm<sup>2</sup>
- materiał: poliester antystatyczny
- klasa filtracji: M

## Funkcjonalność:

- możliwość jednoczesnego odsysania pyłów i materiałów stałych
- **brak konieczności demontażu filtra podczas pracy**
- wlot ssący Ø 80 mm umieszczony poniżej filtra

**Odkurzacz wyposażony jest w automatyczny system oczyszczania filtrów za pomocą impulsu sprężonego powietrza.**

## Jak to działa:

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części urządzenia
- zasilanie z kompresora zewnętrznego lub zintegrowanego
- timer sterujący cyklem czyszczenia
- impuls powietrza o ciśnieniu ok. 6 bar

## Efekt:

- skuteczne usuwanie pyłu z powierzchni filtrów
- utrzymanie stałej wydajności pracy
- **wydłużona żywotność filtrów**

## Zbiornik

Zebrane zanieczyszczenia trafiają do mobilnego zbiornika o dużej pojemności, przystosowanego do pracy przemysłowej.

## Cechy:

- pojemność: 100 l
- **zbiornik na kołach - łatwy demontaż i transport**
- możliwość stosowania jednorazowych worków papierowych
- szybkie i bezpieczne opróżnianie

## Konstrukcja

Urządzenie zostało osadzone na wytrzymałej ramie stalowej, zapewniającej stabilność i trwałość w trudnych warunkach pracy.

## Najważniejsze elementy:

- solidna konstrukcja przemysłowa
- skrętne koła jezdne (jedno z hamulcem)
- **wszystkie elementy metalowe uziemione**
- **powłoka epoksydowa** - odporność na uszkodzenia i warunki pracy