Karta produktu: XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC - odkurzacz przemysłowy do zanieczyszczeń drobnych, z kompresorem



Kod produktu: XCOLLECTOR75AF-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	55
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	700
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	Cartridge
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	80 000
Klasa filtra	Poliester - M PTFE
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	88
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52 000
Wymiary [cm]	78x127x178h
Waga [kg]	215

Warianty produktu

Indeks	Cena
XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC - odkurzacz przemysłowy do zanieczyszczeń drobnych, z kompresorem XCOLLECTOR75AF-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC to przemysłowy odkurzacz przeznaczony do skutecznego zbierania drobnych zanieczyszczeń oraz pyłów w wymagających środowiskach przemysłowych. Dzięki zastosowaniu wydajnej dmuchawy bocznokanałowej oraz pneumatycznego systemu oczyszczania filtrów urządzenie zapewnia wysoką skuteczność odsysania nawet podczas pracy ciągłej w warunkach intensywnego zapylenia.

Model wyposażono w **system LONGOPAC**, umożliwiający wygodne i szybkie gromadzenie oraz utylizację odpadów bez konieczności częstego kontaktu operatora z pyłem.

Jednostka ssąca:
Podciśnienie generowane jest przez wydajną dmuchawę bocznokanałową współpracującą z wentylatorem zamontowanym bezpośrednio na wale silnika.

Brak mechanizmu przeniesienia napędu zapewnia:

- całkowicie bezobsługową pracę,
- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- wysoką niezawodność,
- stabilną siłę ssania,
- wysoką trwałość układu ssącego.

Odkurzacz wyposażono w **termowyłącznik**, który automatycznie odcina zasilanie w przypadku przegrzania silnika.

Panel sterowania umieszczony został w metalowej obudowie w tylnej części urządzenia i obejmuje:

- dwa niezależne przełączniki WŁ./WYŁ. w klasie ochrony IP55,
- awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa,
- system soft start,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający kontrolę siły ssania i wykrycie zapchania filtra.

Dodatkową ochronę silnika zapewnia zawór ciśnieniowy, który zabezpiecza urządzenie przed przegrzaniem podczas pracy z nadmiernym podciśnieniem lub przy zapchanym filtrze. Pomiędzy silnikiem a filtrem głównym zastosowano filtr absolutny, który chroni silnik przed przedostaniem się pyłu w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

System filtracji:
Master XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC wyposażony został w poliestrowy filtr o skuteczności filtracji 1 mikrona.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- filtracja 1 mikron,
- wysoka skuteczność odsysania drobnych pyłów,
- aluminiowy wlot ssący Ø80 mm,
- filtr chroniony stalową komorą,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację.

W urządzeniu zastosowano separator cyklonowy wspawany do komory silnika, który:

- kieruje większość pyłów bezpośrednio do zbiornika,
- ogranicza obciążenie filtra,
- zabezpiecza filtr przed przecięciem lub rozerwaniem,
- zwiększa trwałość systemu filtracyjnego.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra:
Filtr może być wielokrotnie oczyszczany poprzez system pneumatycznego oczyszczania wykorzystujący odwrócony impuls powietrza.

System działa poprzez:

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania,
- zasilanie realizowane przez kompresor lub sprężarkę,
- timer sterujący cyklem oczyszczania,
- impuls sprężonego powietrza o sile 6 bar.

System oczyszczania pozwala:

- skutecznie usuwać pył z powierzchni filtrów,
- utrzymać stałą siłę ssania,
- ograniczyć ryzyko zapchania filtrów,
- wydłużyć żywotność filtrów,
- zmniejszyć konieczność przestojów serwisowych.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra sprawdza się szczególnie w środowiskach o bardzo wysokim zapyleniu, takich jak:

- przemysł spożywczy,
- produkcja mąki,
- przetwórstwo węgla,
- zakłady produkcyjne o dużym zapyleniu.

System LONGOPAC i konstrukcja:
Zbiornik w modelu XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC stanowi worek LONGOPAC o długości 20 metrów, umożliwiający wygodne i

szybkie gromadzenie odpadów.

Najważniejsze zalety systemu LONGOPAC:

- szybka wymiana worka,
- łatwa utylizacja odpadów,
- ograniczenie kontaktu operatora z pyłem,
- wygodna obsługa podczas pracy ciągłej.

Odkurzacz zamontowano na wytrzymałej stalowej ramie pokrytej powłoką epoksydową.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- cztery koła transportowe,
- dwa koła skrętne,
- hamulec na jednym z kół,
- trwała konstrukcja przemysłowa,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację.

Najważniejsze zalety:

- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**
- filtracja 1 mikron,
- pneumatyczne oczyszczanie filtrów,
- **system LONGOPAC,**
- filtr absolutny chroniący silnik,
- **separator cyklonowy,**
- system soft start,
- wysoka skuteczność odsysania drobnych pyłów,
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa.