

# Karta produktu: XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC - odkurzacz przemysłowy do zanieczyszczeń drobnych, z kompresorem



Kod produktu: XCOLLECTOR75AF-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	55
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	700
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	Cartridge
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	80 000
Klasa filtra	Poliester - M PTFE
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	88
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52 000
Wymiary [cm]	78x127x178h
Waga [kg]	215

## Warianty produktu

### Indeks

### Cena

**XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC - odkurzacz przemysłowy do zanieczyszczeń drobnych, z kompresorem**  
XCOLLECTOR75AF-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.  
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC to przemysłowy odkurzacz** przeznaczony do skutecznego zbierania drobnych zanieczyszczeń oraz pyłów w wymagających środowiskach przemysłowych. Dzięki zastosowaniu wydajnej dmuchawy bocznokanałowej oraz pneumatycznego systemu oczyszczania filtrów urządzenie zapewnia wysoką skuteczność odsysania nawet podczas pracy ciągłej w warunkach intensywnego zapylenia.

Model wyposażono w **system LONGOPAC**, umożliwiający wygodne i szybkie gromadzenie oraz utylizację odpadów bez konieczności częstego kontaktu operatora z pyłem.

### Jednostka ssąca:

Podciśnienie generowane jest przez wydajną dmuchawę bocznokanałową współpracującą z wentylatorem zamontowanym bezpośrednio na wale silnika.

### Brak mechanizmu przeniesienia napędu zapewnia:

- całkowicie bezobsługową pracę,
- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- wysoką niezawodność,
- stabilną siłę ssania,
- wysoką trwałość układu ssącego.

Odkurzacz wyposażono w **termowyłłącznik**, który automatycznie odcina zasilanie w przypadku przegrzania silnika.

**Panel sterowania umieszczony został w metalowej obudowie w tylnej części urządzenia i obejmuje:**

- dwa niezależne przełączniki WŁ./WYŁ. w klasie ochrony IP55,
- awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa,
- system soft start,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający kontrolę siły ssania i wykrycie zapchania filtra.

Dodatkową ochronę silnika zapewnia zawór ciśnieniowy, który zabezpiecza urządzenie przed przegrzaniem podczas pracy z nadmiernym podciśnieniem lub przy zapchanym filtrze. Pomiędzy silnikiem a filtrem głównym zastosowano filtr absolutny, który chroni silnik przed przedostaniem się pyłu w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

### **System filtracji:**

Master XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC wyposażony został w poliestrowy filtr o skuteczności filtracji 1 mikrona.

**Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- filtracja 1 mikron,
- wysoka skuteczność odsysania drobnych pyłów,
- aluminiowy wlot ssący Ø80 mm,
- filtr chroniony stalową komorą,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację.

**W urządzeniu zastosowano separator cyklonowy wspawany do komory silnika, który:**

- kieruje większość pyłów bezpośrednio do zbiornika,
- ogranicza obciążenie filtra,
- zabezpiecza filtr przed przecięciem lub rozerwaniem,
- zwiększa trwałość systemu filtracyjnego.

### **Pneumatyczne oczyszczanie filtra:**

Filtr może być wielokrotnie oczyszczany poprzez system pneumatycznego oczyszczania wykorzystujący odwrócony impuls powietrza.

**System działa poprzez:**

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania,
- zasilanie realizowane przez kompresor lub sprężarkę,
- timer sterujący cyklem oczyszczania,
- impuls sprężonego powietrza o sile 6 bar.

**System oczyszczania pozwala:**

- skutecznie usuwać pył z powierzchni filtrów,
- utrzymać stałą siłę ssania,
- ograniczyć ryzyko zapchania filtrów,
- wydłużyć żywotność filtrów,
- zmniejszyć konieczność przestojów serwisowych.

**Pneumatyczne oczyszczanie filtra sprawdza się szczególnie w środowiskach o bardzo wysokim zapyleniu, takich jak:**

- przemysł spożywczy,
- produkcja mąki,
- przetwórstwo węgla,
- zakłady produkcyjne o dużym zapyleniu.

### **System LONGOPAC i konstrukcja:**

Zbiornik w modelu XCOLLECTOR 75 AF LONGOPAC stanowi worek LONGOPAC o długości 20 metrów, umożliwiający wygodne i

szybkie gromadzenie odpadów.

#### **Najważniejsze zalety systemu LONGOPAC:**

- szybka wymiana worka,
- łatwa utylizacja odpadów,
- ograniczenie kontaktu operatora z pyłem,
- wygodna obsługa podczas pracy ciągłej.

Odkurzacz zamontowano na wytrzymałej stalowej ramie pokrytej powłoką epoksydową.

#### **Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- cztery koła transportowe,
- dwa koła skrętne,
- hamulec na jednym z kół,
- trwała konstrukcja przemysłowa,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację.

#### **Najważniejsze zalety:**

- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**
- filtracja 1 mikron,
- pneumatyczne oczyszczanie filtrów,
- **system LONGOPAC,**
- filtr absolutny chroniący silnik,
- **separator cyklonowy,**
- system soft start,
- wysoka skuteczność odsysania drobnych pyłów,
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa.