



▪ Moc	7,5	kW
▪ Zasilanie	400 / 50 / ~3	Volt/Hz
▪ Maks. podciśnienie*	4000	mm H ₂ O
▪ Maks. podciśnienie w pracy ciągłej	3200	mm H ₂ O
▪ Przepływ powietrza**	530	m ³ /h
▪ Pojemność zbiornika	100	lt
▪ Filtr	Kieszeniowy, Poliesterowy	-
▪ Wydajność filtra	L3 CAT (BIA) mikron	-
▪ Pow. filtra	49,000	cm ²
▪ Średnica wlotu ssącego	80	mm
▪ Klasa ochrony	55	IP
▪ Izolacja	F Cl	-
▪ Poziom hałasu	76	dB(A)
▪ Wymiary	66 x 118 x 175h	cm
▪ Waga	170	kg

*przy wlocie ssącym w pełni zamkniętym
**przy wlocie ssącym w pełni otwartym

Jednostka ssąca

Podciśnienie generowane jest przez jednostkę ssącą typu dmuchawy boczno-kanalowej. Wentylator umieszczony jest bezpośrednio na wałku silnika – brak mechanizmu przeniesienia napędu oznacza całkowitą bezobsługowość, zdolność do pracy ciągłej 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, cichą pracę i wyjątkową wydajność. Urządzenie zabezpieczone jest termowłącznikiem odcinającym zasilanie w przypadku przegrzania. Panel sterowania umieszczony jest w metalowej obudowie w tylnej części urządzenia i wyposażony jest w dwa niezależne przełączniki Wł/Wył (klasa ochrony IP55), awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa i soft start. Pomiędzy silnikiem a głównym filtrem umieszczony jest filtr absolutny stanowiący dodatkowe zabezpieczenie silnika na wypadek gdyby pyły przedostały się przez filtr główny. Wskaźnik podciśnienia umożliwia kontrolę siły ssania i rozpoznanie ewentualnego zapchania filtra. Zawór ciśnieniowy chroni silnik przed przegrzaniem w sytuacji zapchania filtra lub pracy ciągłej z nadmiernym podciśnieniem.

Filtr

Filtr umieszczony jest w zabezpieczającej komorze stalowej i wykonany jest z poliestru. Jego skuteczność wynosi 1 mikron, a odpowiednio wykonane kieszenie pozwalają powiększyć powierzchnię czynną do 49.000 cm². Manualny system otrząsania filtra pozwala oczyścić go z większości zebranych pyłów, co wpływa pozytywnie na jego wydajność i żywotność całego urządzenia. Umieszczony stycznie aluminiowy wlot (ø80 mm) znajduje się poniżej filtra, dzięki czemu możliwe jest jednoczesne zbieranie pyłów, odpadów stałych oraz płynów (w maksymalnej ilości wyznaczonej przez pojemność zbiornika) bez konieczności wymiany lub wyjęcia filtra. Wspawany w komorę filtra cyklon kieruje większość pyłów bezpośrednio do zbiornika i zabezpiecza filtr przed przecięciem lub rozerwaniem.

Zbiornik

Zebrany materiał trafia do upuszczanego zbiornika na kołach (100 litrów pojemności), dzięki czemu utylizacja odpadów jest łatwa i bezpieczna, z możliwością umieszczenia go bezpośrednio w workach z tworzywa. Odkurzacz znajduje się na wytrzymałej ramie stalowej na dwu obrotowych kółkach, z których jedno wyposażone jest w hamulec. Wszystkie części metalowe pokryte są uziemione i pokryte żywicą epoksydową.

KARTA KATALOGOWA

Odkurzacz przemysłowy do materiałów stałych, pyłów i cieczy TS 75



Opcje

Kod	Opis
M	Filtr do pyłów drobnych – klasa M
H	Filtr absolutny (certyfikacja BIA) o skuteczności 99,995%, cząstki 0,18 µm, standard EN 1822
ANT	Filtr antystatyczny
NOMEX	Filtr NOMEX do wysokich temperatur (max. 250°C)
PN	Czyszczenie odwrotnym impulsem powietrza
FLOAT	Urządzenie pływakowe zatrzymujące zasysanie po napełnieniu pojemnika płynami
X	Zbiornik na odpady ze stali nierdzewnej
XX	Zbiornik na odpady oraz komora filtra ze stali nierdzewnej

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych i charakterystyki technicznej urządzeń bez uprzedzenia.

Vervo Sp. z o.o.

ul. Duńska 1, 91-204 Łódź
tel.: + 48 42 252 55 55
vervo@vervo.pl
www.vervo.pl

NIP: 732 18 12 834
KRS nr 0000156867 Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi
Kapitał zakładowy: 200 000 PLN
BDO: 000006139