



▪ Strefy ATEX	22	-
▪ Moc	7,5	kW
▪ Zasilanie	400 / 50 ~3	Volt/Hz
▪ Przepływ powietrza	700	m ³ /h
▪ Maks. podciśnienie	3200	mm H ₂ O
▪ Pojemność zbiornika	100	lt
▪ Filtr	3 wkłady antystatyczne	-
▪ Wydajność filtra	M klasa / mikron	-
▪ Pow. filtra	80,000	cm ²
▪ Obciążenie filtra	88	m ³ /m ² /h
▪ Średnica wlotu ssącego	80	mm
▪ Poziom hałasu	74	dB(A)
▪ Wymiary	66 x 118 x 175h	cm
▪ Waga	170	kg

Jednostka ssąca

Jednostkę ssącą stanowi dmuchawa bocznokanałowa oraz wiatrak umieszczony bezpośrednio na wałku silnika. Urządzenie jest całkowicie bezobsługowe, ciche i idealnie nadaje się do pracy non-stop, zapewniając wyjątkową skuteczność odsysania. Termiczny wyłącznik bezpieczeństwa wyłącza silnik na wypadek przegrzania. Na panelu kontrolnym, ulokowanym w wygodnym dla użytkownika miejscu, znajdują się dwa niezależne przyciski WŁ. i WYŁ. oraz wskaźnik podciśnienia, pozwalający na wczesne wykrycie zapchania filtra.

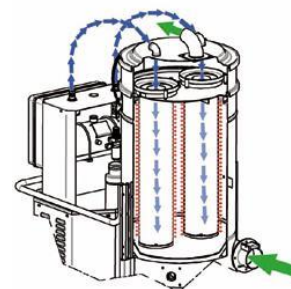
Filtr

Umieszczone wewnątrz komory ochronnej 3 antystatyczne poliestrowe wkłady klasy M, mają łączną powierzchnię 80000 cm². Automatyczny system czyszczenia filtra pozwala zachować jego dużą wydajność. Kompresor generuje silny podmuch powietrza, który kierowany jest zamiennie na oba filtry. Automatyczny system wymaga jedynie ustawienia częstotliwości czyszczenia na zgarze znajdującym się na tablicy sterowania. Takie rozwiązanie przedłuża żywotność urządzenia i zapewnia stały poziom odsysania nawet przy długotrwałej pracy pod dużym obciążeniem. Znajdujący się w przedniej części obudowy aluminiowy wlot ssący o śr. Ø80 położony jest poniżej filtra, co pozwala na jednoczesne odsysanie pyłu i ciał stałych bez konieczności zmiany i wyjmowania filtra.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra

Odkurzacz wyposażony jest w automatyczny system czyszczenia wkładu filtra odwrotnym impulsem powietrza.

Zasada działania: oczyszczanie wkładów filtra powietrzem działa dzięki zastosowaniu zbiornika powietrza umieszczonego w tylnej części komory ssania. Zbiornik może być zasilany przez zewnętrzny kompresor lub sprężarkę zintegrowaną z odkurzaczem. Timer uruchamia system kierujący do każdego wkładu filtra strumień powietrza o sile 6 bar, który uwalnia cząstki pyłu zalegające na powierzchni. Czyszczenie dotyczy jednego wkładu filtra na raz, co gwarantuje ciągłość i wydajność pracy bez konieczności zatrzymywania urządzenia ani bez utraty siły ssącej.



KARTA KATALOGOWA

Odkurzacz przemysłowy z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym z atestem ATEX TS 75 AF PN Z22



Główne obszary zastosowań: przemysł spożywczy, zakłady produkcji mąki, fabryki, odlewnie, zakłady przetwórstwa węgla, itd.

Zbiornik

Zebrany materiał trafia do zbiornika o pojemność 100 l, umieszczonego na kółkach, który można w prosty sposób odłączyć od odkurzacza i łatwo usunąć nieczystości. Istnieje możliwość zbierania zanieczyszczeń bezpośrednio do jednorazowych papierowych worków, jeśli zaistnieje taka potrzeba. Urządzenie zamontowane jest wytrzymałej ramie stalowej poruszającej się na skrętnych kółkach, z których jedno wyposażone jest hamulec. Wszystkie części metalowe malowane są epoksydowo i posiadają uziemienie.

Opcje

Kod	Opis
X	Zbiornik na odpady ze stali nierdzewnej AISI304
H	Filtr absolutny (certyfikat BIA) o skuteczności 99,995% dla cząstek o rozmiarze 0,18 µm,
XX	Zbiornik na odpady i komora filtra ze stali nierdzewnej AISI304
MT	Uziemienie
PTFE	Filtr PTFE klasy M
VLIM	Zainstalowany ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa

Vervo Sp. z o.o.

ul. Duńska 1, 91-204 Łódź
tel.: + 48 42 252 55 55
vervo@vervo.pl
www.vervo.pl

NIP: 732 18 12 834
KRS nr 0000156867 Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi
Kapitał zakładowy: 200 000 PLN
BDO: 000006139