

KARTA KATALOGOWA

Trójfazowy odkurzacz przemysłowy do pyłów i cieczy
TS HD 110 HD



▪ Moc	11	kW
▪ Zasilanie	400 / 50 / ~3	Volt/Hz
▪ Maks. podciśnienie*	4000	mm H ₂ O
▪ Maks. podciśnienie w pracy ciągłej	2600	mm H ₂ O
▪ Maks. przepływ powietrza**	1100	m ³ /h
▪ Pojemność zbiornika	160	lt
▪ Filtr	Kieszeniowy, Poliesterowy, STAR	-
▪ Wydajność filtra	M>1 CAT (BIA) mikron	-
▪ Pow. filtra	70,000	cm ²
▪ Obciążenie filtra	157	m ³ /m ² /h
▪ System czyszczenia filtra	SELF CLEAN	-
▪ Średnica wlotu ssącego	120	mm
▪ Klasa ochrony	55	IP
▪ Poziom hałasu	75	dB(A)
▪ Wymiary	180 x 77 x 200h	cm
▪ Waga	220	kg

*przy wlocie ssącym w pełni zamkniętym

**przy wlocie ssącym w pełni otwartym

Jednostka ssąca

Jednostkę ssącą stanowi dmuchawa bocznokanałowa oraz wiatrak umieszczony bezpośrednio na wałku silnika. Urządzenie jest całkowicie bezobsługowe, ciche i idealnie nadaje się do pracy non-stop, zapewniając wyjątkową skuteczność odsysania. Termiczny wyłącznik bezpieczeństwa wyłącza silnik na wypadek przegrzania. Na panelu kontrolnym znajduje się wskaźnik podciśnienia, pozwalający na wczesne wykrycie zapchania filtra, włącznik (klasa ochrony IP55) i awaryjny przycisk stop. Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa chłodzi silnik i zabezpiecza go przed przegraniem w przypadku zapchania filtra.

Filtr

Umieszczony w stalowej komorze wysokowydajny poliesterowy filtr (3 mikrony), posiada wszyte kieszenie powiększające powierzchnię filtracji do 70000 cm². Urządzenie wyposażone jest w automatyczny mechanizm czyszczenia filtra, metodą otrząsania, uruchamiany przyciskiem. Znajdujący się w przedniej części obudowy aluminiowy wlot ssący o śr. Ø120 położony jest poniżej filtra, co pozwala na jednoczesne odsysanie pyłu i ciał stałych bez konieczności zmiany i wyjmowania filtra. Cyklon, wstawiony wewnątrz komory filtra, kieruje większość pyłu bezpośrednio do zbiornika, co chroni filtr działaniem cieczy czy materiałów stałych. Filtr bezpieczeństwa chroni silnik przed zapyleniem, w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

Zbiornik

Zebrany materiał trafia do zbiornika o pojemność 160 l, umieszczonego na kółkach, który można w prosty sposób odłączyć od odkurzacza i łatwo usunąć nieczystości. Istnieje możliwość zbierania zanieczyszczeń bezpośrednio do jednorazowych worków plastikowych, jeśli zaistnieje taka potrzeba. Urządzenie zamontowane jest wytrzymałym ramie stalowej poruszającej się na skrętnych kółkach, z których jedno wyposażone jest hamulec. Wszystkie elementy metalowe pokryte są żywicą epoksydową.

Vervo Sp. z o.o.

ul. Duńska 1, 91-204 Łódź
tel.: + 48 42 252 55 55
vervo@vervo.pl
www.vervo.pl

NIP: 732 18 12 834
KRS nr 0000156867 Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi
Kapitał zakładowy: 200 000 PLN
BDO: 000006139

KARTA KATALOGOWA

Trójfazowy odkurzacz przemysłowy do pyłów i cieczy
TS HD 110 HD



Akcesoria

Uchwyty do podnoszenia za pomocą wózka widłowego lub dźwigu.

Opcje

Kod	Opis
H	Filtr absolutny (certyfikacja BIA) o skuteczności 99,995%, cząstki 0,18 µm, standard EN 1822
M	Filtr klasy M do drobnego pyłu
ANT L	Antystatyczny filtr klasy L
ANT M	Antystatyczny filtr klasy M
X	Zbiornik na odpady ze stali nierdzewnej
XX	Zbiornik na odpady oraz komora filtra ze stali nierdzewnej
PTFE	Filtr klasy M powlekany PTFE
NOMEX	Filtr NOMEX do wysokich temperatur (max. 250°C)
COM	Kompresor do systemu samooczyszczania filtra
PN	System oczyszczania filtra strumieniem powietrza o odwrotnym kierunku
LOC/REM	Zdalna kontrola
MT	Uziemienie

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych i charakterystyki technicznej urządzeń bez uprzedzenia.

Vervo Sp. z o.o.

ul. Duńska 1, 91-204 Łódź
tel.: + 48 42 252 55 55
vervo@vervo.pl
www.vervo.pl

NIP: 732 18 12 834
KRS nr 0000156867 Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi
Kapitał zakładowy: 200 000 PLN
BDO: 000006139