

## Przenośny system próżniowy CPV 5/25

## Przenośny system próżniowy ze zbiornikiem CPV 5/25



▪ Zasilanie	220-240V / 50-60Hz V/Hz
▪ Moc (1~/3~)	0,25 / 0,37 kW
▪ Wydajność	5 m <sup>3</sup> /h
▪ Nominalna prędkość obrotowa	1400 n/min
▪ Pompa	LB.5WR typ
▪ Max. ciśnienie końcowe	10 mbar - hPa
▪ Poziom hałasu	58 dB(A)
▪ Pojemność zbiornika	25 dm <sup>3</sup>
▪ Temp. robocza pracy (20 °C)	80 ÷ 85 °C
▪ Waga (1~/3~)	31 / 29,5 kg

## Przenośne systemy transportujące (CPV 5/25)

Urządzenie zostało opracowane do zastosowań w przemyśle budowlanym i wszędzie tam, gdzie potrzebny jest praktyczny i przenośny zbiornik buforowy zasilający ssawki transportera lub sprzęt mocujący. Zestaw składa się ze zbiornika i podciśnieniowej pompy olejowej o wydajności 4 m<sup>3</sup>/h połączonych ze sobą poprzez zawór kulowy i zaopatrzonych we manometr pozwalający na stałą kontrolę podciśnienia w zbiorniku. Standardowe wyposażenie obejmuje przetłacznik start/stop, kabel zasilający i korek spustowy zbiornika.

## System podciśnieniowy z separatorem cieczy

Urządzenia te opracowane są do zastosowań w przemyśle szklanym, kamieniarstwie i innych gałęziach, gdzie dochodzi do zasysania cieczy niezręcznych (przeważnie chłodziwa). Urządzenia są kompaktowe i w pełni niezależne - z maszyną użytkownika łączą się poprzez wąż elastyczny. Zawór kulowy zamyka wlot zbiornika i pozwala na odcięcie od instalacji na czas konserwacji. Powietrze oddzielane jest od cieczy wstępnie w zbiorniku za pomocą „cyklonu”. Poziom cieczy kontrolowany jest przez umieszczone na zewnątrz urządzenie wskazujące z pływakiem, które zaopatrzone jest w czujnik generujący po napetnieniu zbiornika sygnał elektryczny uruchamiający automatyczny zawór spustowy. Znajdujące się w zbiorniku powietrze nie zawiera już kropli cieczy, ale jest nadal wilgotne i przechodzi przez filtr separatora skroplin, który wyposażony jest we wskaźnik podciśnienia pozwalający kontrolować poprawność pracy urządzenia oraz zawór kulowy powietrza powrotnego (niezbędny przy opróżnianiu zebranej w zbiorniku wody). Filtr połączony jest z pompą poprzez przewód dodatkowo zabezpieczony zaworem pomocniczym. Pompy stosowane w tej linii urządzeń to urządzenia serii WR, które mają wbudowany wysokiej wydajności balast gazowy pozwalający oddzielić pozostałe skropliny od oleju i wydalić je przy zatrzymanej pompie.