

Osuszacz ziębny REF 162

Bez odpowiedniego procesu uzdatniania sprężone powietrze w instalacjach przemysłowych zawiera znaczną ilość zanieczyszczeń, np. cząstek stałych i płynnych, w których główną frakcją stanowi para wodna. Woda obecna w sprężonym powietrzu może wywołać korozję instalacji oraz urządzeń pneumatycznych. To z kolei może wpływać na obniżenie wydajności produkcji, a niekiedy prowadzi nawet do całkowitego jej wstrzymania, co w oczywisty sposób wpływa na wzrost kosztów działalności.

W celu uzyskania wyższej jakości sprężonego powietrza, a co za tym idzie niezawodności procesu produkcyjnego proponujemy Państwu zastosowanie ziębniczego osuszacza sprężonego powietrza.



Osuszacze ziębne REFIND są efektem długoletnich doświadczeń w dziedzinie uzdatniania sprężonego powietrza, zastosowania nowoczesnych technologii produkcji w połączeniu z systemem zarządzania jakością, który zapewnia najwyższy standard, zgodny ze współczesnymi wymaganiami rynkowymi.

Najważniejsze cechy osuszaczy REF serii 54 - 2250:

- najwyższy poziom wydajności przy najniższym spadku ciśnienia
- elektroniczny układ sterowania połączony z systemem obejściowym gorącego gazu (tzw. by pass)
- nowoczesny aluminiowy wymiennik ciepła
- zabezpieczenia i alarmy (przegrzanie/zamarzanie, sygnalizacja awarii czujnika temperatury)
- funkcja wychwytywania oparów, zapewniająca oddzielenie zanieczyszczeń na poziomie 99,9%

▪ Wydajność (dla 7 bar)	2,70 m ³ /min
▪ Maksymalne ciśnienie robocze	16 bar
▪ Przyłącze	3/4" cal
▪ Zasilanie	230/1/50 V/ph/Hz
▪ Wymiary	420/516/551 szer/dł/wys
▪ Waga	34 kg
▪ Czynnik chłodniczy	R134a

Powyższe dane odnoszą się do następujących warunków referencyjnych

Temperatura otoczenia	25 °C (max. 45 °C)
Ciśnienie robocze	7 bar
Temperatura wlotowa	35 °C (max. 55 °C)
Punkt rosy	Klasa 4

Współczynniki korekcyjne dla innych warunków pracy osuszacza:

Ciśnienie robocze	bar	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Fc:1		0,7	0,78	0,85	0,93	1,00	1,06	1,11	1,15	1,18	1,2	1,22	1,24	1,25	1,26
Temperatura powietrza wlotowego	°C	30		35			40			45		50		55	
	Fc:2	1,2		1			0,85			0,71		0,56		0,42	
Punkt rosy	°C	3		4		5		6		7		8		9	
	Fc:3	1		1,04		1,09		1,14		1,18		1,25		1,3	
Temperatura zewnętrzna	°C	25		30			35			40		42		45	
	Fc:4	1		0,96			0,92			0,88		0,85		0,76	

Formuła do wyznaczenia realnego przepływu osuszacza: realna wydajność = wydajność nominalna x Fc:1 x Fc:2 x Fc:3 x Fc:4