



| | |
|-------------------------|---------------------------------------------|
| ▪ Odległość robocza. | IDB-11-S: 20 – 200mm; IDB-11-L: 150 - 500mm |
| ▪ Napięcie robocze | 11 KV impulsowe |
| ▪ Częstotliwość | regulowana 0,5-20 Hz |
| ▪ Wbudowany zasilacz | Wejściowe napięcie 12-24 Vdc |
| ▪ Waga | 1,2 kg/m |
| ▪ Temperatura otoczenia | 0°C - 70°C, maks. wilgotność 65% |
| ▪ Długość | od 300 mm do 5000 mm |

Opis

Produkowana przez Elettromeccanica Bonato Inteligentna Listwa neutralizująca IDB-11 (bezwstrząsowa) może być wykorzystana w wielu sektorach przemysłu, między innymi w tekstyliach, papiernictwie, tworzywach sztucznych, poligrafii, opakowaniach i przenoszeniu.

Listwa antystatyczna IDB-11 jest zaprojektowana w dwu wersjach: IDB-11-S do montażu przy maszynach pracujących z dużą prędkością do 1000 m/min i odległości roboczej od 30 do 200 mm oraz IDB-11-L z odległością roboczą od 150 do 500 mm. Urządzenie posiada kompaktową budowę (40 x 25 mm) a profil wykonany jest z FR-ABSu i pokryty żywicą epoksydową.

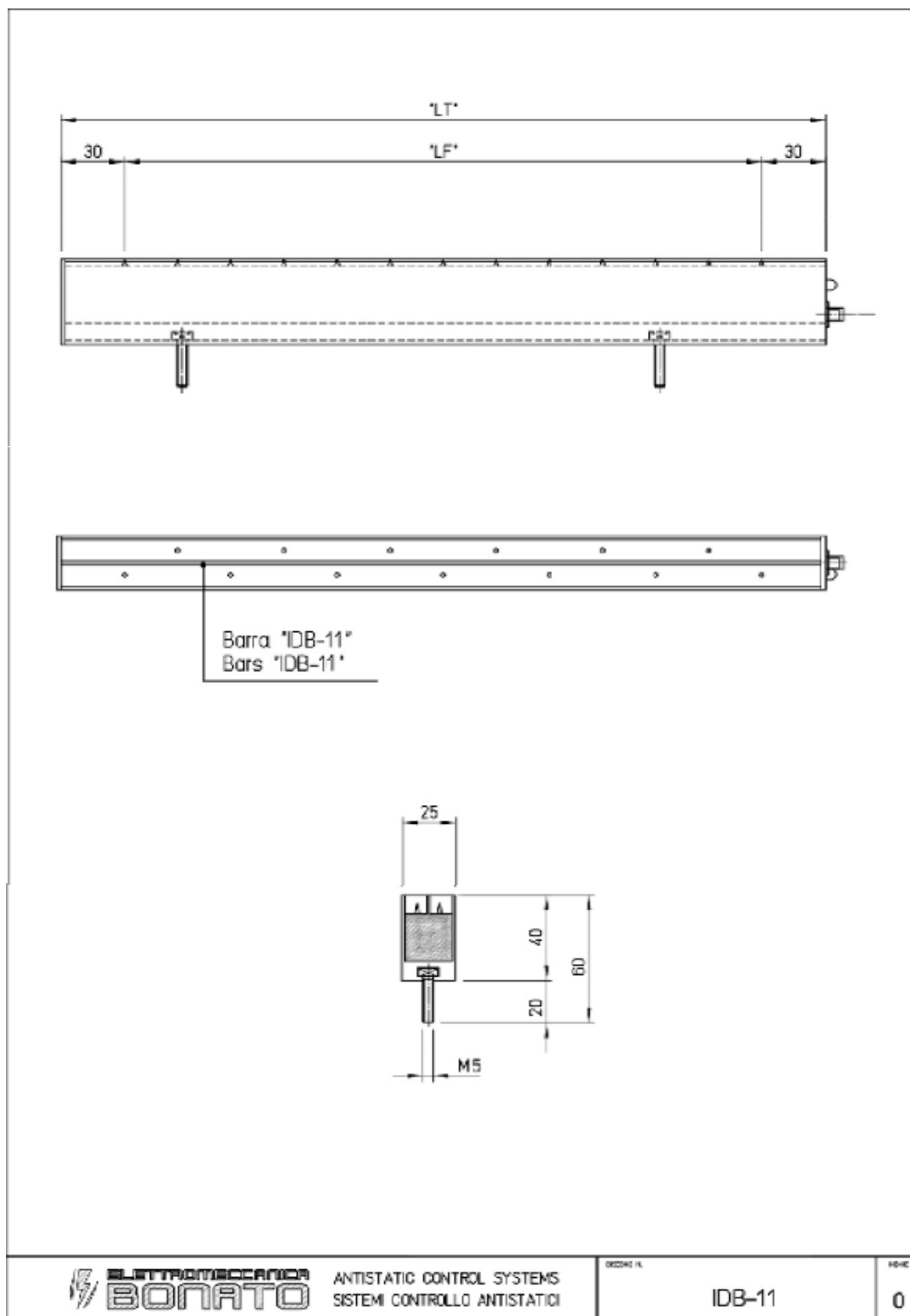
Listwa antystatyczna wyposażona jest we wbudowany zasilacz, co oznacza brak konieczności stosowania przewodu wysokiego napięcia, a jedynie zasilanie na poziomie 12-24V, częstotliwość jest regulowana (0-20 Hz), a dodatkowo urządzenie posiada alarm czystego styku w postaci LED oraz sygnału o polaryzacji PNP i NPN.

Zielona/niebieska błyskająca = ok, Fioletowa = wymaga czyszczenia, Czerwona = usterka.

Tytanowe emitery są podłączone oporowo do wysokiego napięcia, więc nie istnieje zagrożenie dla operatora w chwili przypadkowego kontaktu z emiterym.

Listwy wykonane są zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

Ta listwa antystatyczna posiada szczelinę przeznaczoną na śruby mocujące M5, co oznacza, że można je umieścić w dowolnym miejscu na całej długości listwy.



Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych i charakterystyki technicznej urządzeń bez uprzedzenia.