

Przenośny system próżniowy CPV 12/25

Przenośny system próżniowy ze zbiornikiem CPV 12/25



▪ Zasilanie	175-300/300-520V / 50-60Hz V/Hz
▪ Moc (1~/3~)	0,45 / 0,37 kW
▪ Wydajność	12 m³/h
▪ Nominalna prędkość obrotowa	2800 n/min
▪ Pompa	LC.12 typ
▪ Max. ciśnienie końcowe	5 mbar - hPa
▪ Poziom hałas	62 dB(A)
▪ Pojemność zbiornika	25 dm³
▪ Temp. robocza pracy (20 °C)	60 ÷ 65 °C
▪ Waga (1~/3~)	56,5 / 55 kg

Przenośne systemy transportujące (CPV 12/25)

Urządzenie zostało opracowane do zastosowań w przemyśle budowlanym i wszędzie tam, gdzie potrzebny jest praktyczny i przenośny zbiornik buforowy zasilający ssawki transportera lub sprzęt mocujący. Zestaw składa się ze zbiornika i podciśnieniowej pompy olejowej o wydajności 4 m³/h połączonych ze sobą poprzez zawór kulowy i zaopatrzonych we manometr pozwalający na stałą kontrolę podciśnienia w zbiorniku. Standardowe wyposażenie obejmuje przełącznik start/stop, kabel zasilający i korek spustowy zbiornika.

System podciśnieniowy z separatorem cieczy

Urządzenia te opracowane są do zastosowań w przemyśle szklanym, kamieniarstwie i innych gałęziach, gdzie dochodzi do zasysania cieczy nieźrących (przeważnie chłodziwa). Urządzenia są kompaktowe i w pełni niezależne - z maszyną użytkownika łączą się poprzez wąż elastyczny. Zawór kulowy zamyka wlot zbiornika i pozwala na odcięcie od instalacji na czas konserwacji. Powietrze oddzielane jest od cieczy wstępnie w zbiorniku za pomocą „cyklonu”. Poziom cieczy kontrolowany jest przez umieszczone na zewnątrz urządzenie wskazujące z pływakiem, które zaopatrzone jest w czujnik generujący po napełnieniu zbiornika sygnał elektryczny uruchamiający automatyczny zawór spustowy. Znajdujące się w zbiorniku powietrze nie zawiera już kropli cieczy, ale jest nadal wilgotne i przechodzi przez filtr separatora skroplin, który wyposażony jest we wskaźnik podciśnienia pozwalający kontrolować poprawność pracy urządzenia oraz zawór kulowy powietrza powrotnego (niezbędny przy opróżnianiu zebranej w zbiorniku wody). Filtr połączony jest z pompą poprzez przewód dodatkowo zabezpieczony zaworem pomocniczym. Pompy stosowane w tej linii urządzeń to urządzenia serii WR, które mają wbudowany wysokiej wydajności balast gazowy pozwalający oddzielić pozostałe skropliny od oleju i wydalić je przy zatrzymanej pompie.