

ZAPEWNIJ NAJWYŻSZY POZIOM BEZPIECZEŃSTWA I WYDAJNOŚCI W SWOJEJ FIRMIE



ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE ACD DO ZBIERANIA PYŁU PALNEGO W MIEJSCACH ZWYKŁYCH / NIE- KLASYFIKOWANYCH JAKO ATEX

- Przetestowane i certyfikowane przez strony trzecie jako wewnętrzne Strefy 20 (Ex 1/ - D).
- Dwustopniowa filtracja (klasa M + H14 / wydajność HEPA) w celu ochrony przed wnikaniem pyłu do głowicy silnika.
- Zintegrowany pojemnik ze stali nierdzewnej AISI304; opcjonalny worek typu „endless bag”.



JEDNOFAZOWE ODKURZACZE CERTYFIKOWANE ATEX 22/21/20 DO PYŁU, CIAŁ STAŁYCH LUB CIECZY

- Certyfikowany przez stronę trzecią dla strefy ATEX 20 wewnątrz i strefy ATEX 22 lub 21 na zewnątrz.
- Dostępny z silnikiem bezszczotkowym, bezobsługowym, do ciągłego użytku.
- Dwustopniowa filtracja (klasa M + wydajność H14 / HEPA) zapewniająca podwójną ochronę przed wnikaniem pyłu do głowicy silnika.
- Zintegrowany pojemnik ze stali nierdzewnej AISI304; dostępny szeroki zakres opcji.
- Dostępne również wersje IECEX.



TRÓJFAZOWE ODKURZACZE ATEX 22/21/20 DO CIĘŻKICH ZASTOSOWAŃ I PRACY CIĄGŁEJ 24/7

- Certyfikowany przez niezależną stronę dla strefy ATEX 20 wewnątrz i strefy ATEX 22 lub 21 na zewnątrz.
- Dwustopniowa filtracja dla podwójnej ochrony z wydajnością HEPA.
- Szeroka gama opcji ze stali nierdzewnej AISI304 i automatycznymi systemami czyszczenia filtrów zgodnymi z ATEX.
- Wysokowydajna jednostka ssąca, bezobsługowa, do 18,5 kW.
- IECEX/NFPA DIV.1 - 2 wersje również dostępne.



ROZWIĄZANIA INERCYJNE DLA PYŁÓW PRZEWODZĄCYCH I SAMOZAPALNYCH

- System zbierania INERT zaprojektowany przez Master neutralizuje ryzyko wybuchu podczas zbierania pyłu wysoce łatwopalnego i samozapalnego.
- Certyfikowany przez stronę trzecią dla strefy 20 wewnątrz, strefy 22 lub 21 na zewnątrz.

CERTYFIKOWANE ROZWIĄZANIA DO PYŁÓW PALNYCH



CERTYFIKOWANE ODKURZACZE PNEUMATYCZNE ATEX I IECEX DO PYŁÓW PALNYCH I GAZÓW ŁATWOPALNYCH

- Certyfikowane przez niezależne podmioty przemysłowe do użytku w strefie wewnętrznej 20 i zewnętrznej 22 lub 21.
- Do pracy w strefie 1 i 2 w obecności gazów palnych: zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie i zgodności w środowiskach z niebezpiecznymi gazami.
- Dostępne są specjalne modele do wodoru lub gazu klasy IIC: specjalistyczne rozwiązania do obsługi gazów wysokiego ryzyka.



ODPYLACZE

- Podstawową funkcją przemysłowego odpylacza jest odsysanie pyłu i zawieszonych cząstek u źródła.
- Systemy te można stosować z mobilnymi ramionami odciągowymi lub bezpośrednio podłączać do maszyn produkcyjnych w celu lokalnego usuwania pyłu.
- Wersje z certyfikatem ATEX są bardzo popularne i szeroko poszukiwane w takich branżach jak przetwórstwo żywności, chemikalia, farmaceutyka i produkcja addytywna/druk 3D.



CENTRALIZOWANE SYSTEMY PRZEMYSŁOWE

Rozwiązania i systemy CVS (Central Vacuum Systems) zostały zaprojektowane tak, aby umożliwić wydajne czyszczenie i konserwację w dużych zakładach i na duże odległości. Mocna jednostka ssąca, połączona z separatorami zbierającymi i filtrującymi oraz stałymi rurociągami, zapewnia:

- Maksymalną wydajność: efektywne ssanie i transport materiałów na rozległych obszarach.
- Redukcję kosztów: zminimalizowane wydatki na sprzęt i transport.
- Bezpieczną utylizację: bezpieczne przetwarzanie i utylizacja zebranego materiału w preferowanym miejscu.



MHV

- Seria MHV: Specjalnie zaprojektowana, aby sprostać potrzebom czyszczenia i konserwacji w najcięższych gałęziach przemysłu.
- Wykonane z komponentów ATEX i odpowiednio certyfikowane systemy są naturalnym wyborem aby sprostać wyzwaniom związanym ze zbieraniem na znaczne odległości dużych ilości ciężkiego materiału.

