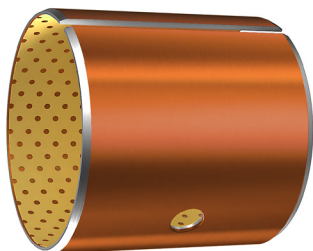




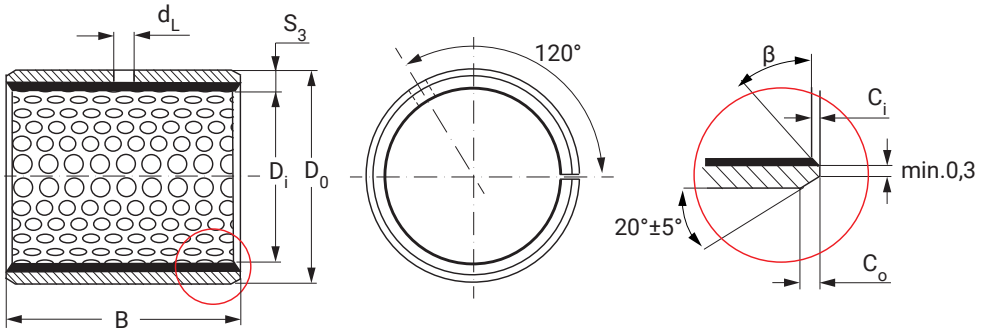
TULEJE ŚLIZGOWE typ TUP2
SLIDING BUSHINGS type TUP2
ВТУЛКИ СКОЛЬЖЕНИЯ типа TUP2



Fazowanie wewnętrzne i zewnętrzne
 Internal and external chamfering
 Внутренняя и внешняя фаска

S_3	C_o	C_i	β
1,00	$0,6 \pm 0,3$	$0,30 \pm 0,2$	$30^\circ \pm 5^\circ$
1,50	$0,7 \pm 0,3$	$0,50 \pm 0,2$	$30^\circ \pm 5^\circ$
2,00	$1,2 \pm 0,4$	$0,50 \pm 0,3$	$30^\circ \pm 5^\circ$
2,50	$1,8 \pm 0,6$	$0,60 \pm 0,3$	$45^\circ \pm 5^\circ$
2,50	$1,8 \pm 0,6$	$0,60 \pm 0,3$	$45^\circ \pm 5^\circ$

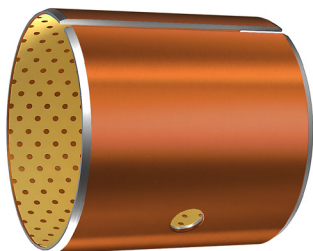
średnica osi axle diameter диаметр оси	otwór hole отверстие	tolerancja tolerance допуск	tolerancja otworu wewnętrznego po wprasowaniu inner hole tolerance after pressing допуск внутреннего отверстия после запрессовки	grubość thickness толщина	otwór smarowny oil hole отверстие под смазку
mm h8	mm H7	mm	mm	mm	mm
D_s	D_H	D_o	D_i	S_3	d_L
10 -0,22	12 +0,018	12 +0,065 +0,030	10,108 10,040	0,980 0,955	4
12 -0,027	14 +0,018	14 +0,065 +0,030	12,108 12,040		
14 -0,027	16 +0,018	16 +0,065 +0,030	14,108 14,040		
15 -0,027	17 +0,018	17 +0,065 +0,030	15,108 15,040		
16 -0,027	18 +0,018	18 +0,065 +0,030	16,108 16,040		
18 -0,027	20 +0,021	20 +0,075 +0,035	18,111 18,040		
20 -0,033	23 +0,021	23 +0,075 +0,035	20,131 20,060		
22 -0,033	25 +0,021	25 +0,075 +0,035	22,131 22,060		
25 -0,033	28 +0,025	28 +0,075 +0,035	25,131 25,060	1,970	6
28 -0,033	32 +0,025	32 +0,085 +0,045	28,155 28,060		
30 -0,033	34 +0,025	34 +0,085 +0,045	30,155 30,060		
35 -0,039	39 +0,025	39 +0,085 +0,045	35,155 35,060		



długość length длина d ≤ ø28 L-0,30 d > ø30 L-0,40													
mm													
B													
10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	80	90	95	110
1010	1015	1020											
1210	1215	1220											
	1415	1420											
	1515	1520	1525										
	1615	1620	1625										
	1815	1820	1825										
	2015	2020	2025	2030									
	2215		2225										
	2515	2520	2525	2530	2540								
		2820		2830									
		3020	3025	3030		3040		3050					
		3520		3530	3535	3540		3550					



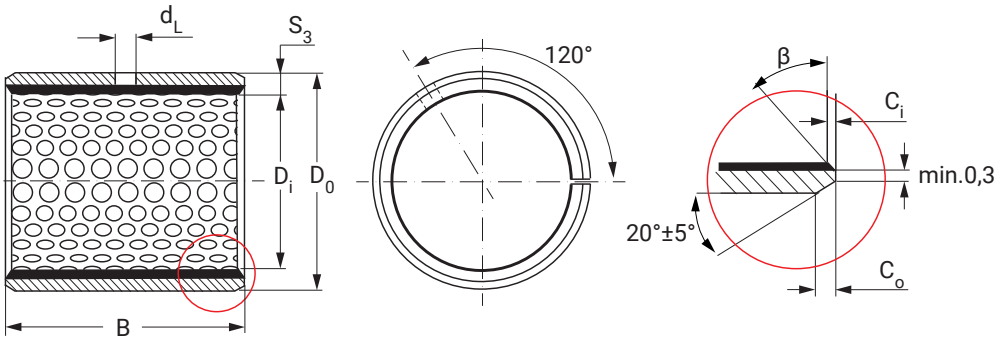
TULEJE ŚLIZGOWE typ TUP2
SLIDING BUSHINGS type TUP2
ВТУЛКИ СКОЛЬЖЕНИЯ типа TUP2



Fazowanie wewnętrzne i zewnętrzne
 Internal and external chamfering
 Внутренняя и внешняя фаска

S ₃	C _o	C _i	β
1,00	0,6 ± 0,3	0,30 ± 0,2	30° ± 5°
1,50	0,7 ± 0,3	0,50 ± 0,2	30° ± 5°
2,00	1,2 ± 0,4	0,50 ± 0,3	30° ± 5°
2,50	1,8 ± 0,6	0,60 ± 0,3	45° ± 5°
2,50	1,8 ± 0,6	0,60 ± 0,3	45° ± 5°

średnica osi axle diameter диаметр оси	otwór hole отверстие	tolerancja tolerance допуск	tolerancja otworu wewnętrznego po wprasowaniu inner hole tolerance after pressing допуск внутреннего отверстия после запрессовки	grubość thickness толщина	otwór smarowny oil hole отверстие под смазку		
mm h8	mm H7	mm	mm	mm	mm		
D _s	D _H	D _o	D _i	S ₃	d _L		
40 -0,039	44 +0,025	44 +0,085 +0,045	40,155 40,060	1,935	8		
45 -0,039	50 +0,025	50 +0,085 +0,045	45,195 45,080	2,460 2,415			
50 -0,039	55 +0,030	55 +0,100 +0,0365	50,200 50,080				
55 -0,046	60 +0,030	60 +0,100 +0,065	55,200 55,080				
60 -0,046	65 +0,030	65 +0,100 +0,065	60,200 60,080				
65 -0,046	70 +0,030	70 +0,100 +0,065	65,200 65,080				
70 -0,046	75 +0,030	75 +0,100 +0,065	70,200 70,080				
75 -0,046	80 +0,030	80 +0,100 +0,065	75,200 75,080				
80 -0,046	85 +0,035	85 +0,120 +0,070	80,265 80,100			2,450 2,385	9,5
85 -0,054	90 +0,035	90 +0,120 +0,070	85,265 85,100				
90 -0,054	95 +0,035	95 +0,120 +0,070	90,265 90,100				
100 -0,054	105 +0,035	105 +0,120 +0,070	100,265 100,100				
105 -0,054	110 +0,035	110 +0,120 +0,070	105,265 105,100				
110 -0,054	115 +0,035	115 +0,120 +0,070	110,265 110,100				
120 -0,054	125 +0,040	125 +0,170 +0,100	120,270 120,110				



długość length длина d≤ø28 L-0,30 d>ø30 L-0,40													
mm													
B													
10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	80	90	95	110
		4020		4030		4040		4050	4060				
		4520		4535		4540	4545	4550					
				5030		5040		5050	5060				
				5530		5540		5550	5560				
				6030		6040		6050	6060				
						6540			6560				
						7040		7050		7080			
						7540			7560	7580			
						8040			8060	8080			
						8540			8560	8580			
						9040			9060	9080	909		
								10050	10060	10080		10095	
									10560	10580		10595	105110
									11060	11080		11095	110110
									12060	12080			120110