

SB.16 - Bezolejowa pompa próżniowa (pompa łopatkowa)


▪ Wydajność	16 m ³ /h
▪ Zasilanie	220-240V / 50-60Hz V/Hz
▪ Moc (1~/3~)	0,66 / 0,55 kW
▪ Max. próżnia końcowa	120 mbar
▪ Poziom hałasu	63 dB(A)
▪ Temp. robocza pracy (dla temp. Otoczenia 20°)	55 ÷ 60 °C
▪ Ø wlotu pompy	1/2" G / ... Ø
▪ Waga (1~/3~)	29,5 / 27,5 kg

OPIS PRODUKTU

Pompy SB.16 wyposażone są w:

- Ochronny filtr wlotowy
- Tłumik wylotowy.

Przemysłowa konstrukcja typu monoblok, umieszczenie wirnika bezpośrednio na wałku silnika i zastosowanie stopów lekkich oznaczają, że ta linia kompresorów charakteryzuje się ograniczoną wagą i wymiarami i może być stosowana w niewielkich pomieszczeniach pod warunkiem zapewnienia odpowiedniej wentylacji. Chłodzenie pompy zapewnione jest przez wentylator. Modele te przeznaczone są do użytkowania w charakterze kompresorów.

ZASTOSOWANIE

Przemysł spożywczy i rozlewnie, to sektory, gdzie technologie próżniowe stosuje się przede wszystkim. W najbardziej powszechnych zastosowaniach takich jak obróbka żywności, czy piece, zawsze znaleźć można pompy próżniowe. Można je również spotkać w bardziej specyficznych zastosowaniach, takich jak nawilżanie tytoniu, mycie warzyw, napowietrzanie ziemniaków, przetwórstwo łososia, czy produkcja i suszenie wędlin.